Задание подготовлено в рамках проекта АНО «Лаборатория модернизации образовательных ресурсов» «Кадровый и учебно-методический ресурс формирования общих компетенций обучающихся по программам СПО», который реализуется с использованием гранта Президента Российской Федерации на развитие гражданского общества, предоставленного Фондом президентских грантов.

**Разработчики**

Гисматуллина Лилия Наилевна, ГБПОУ «Поволжский государственный колледж»

**Назначение задания**

Общая компетенция: ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

Аспект: 1.2 Целеполагание и планирование

Уровень: II (планирует деятельность в соответствии с заданным алгоритмом или типовую деятельность в заданной ситуации и называет ресурсы, необходимые для ее выполнения)

Профессия: 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

МДК 01.01 Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса

Тема: Производственная практика

**Комментарии**

КОЗ выполняется в рамках самостоятельной работы обучающихся и служит показателем формирования компетенции в сфере разрешения проблем. Данное задание необходимо проводить перед прохождением производственной практики. Выполнение данного задания определяет уровень деятельности обучающихся по самостоятельному планированию деятельности на предприятии в соответствии с заданной ситуацией.

С 12 ноября ваша группа выходит на производственную практику на машиностроительное предприятие г. Самара.

Ознакомьтесь с описанием ситуации (источник 1).

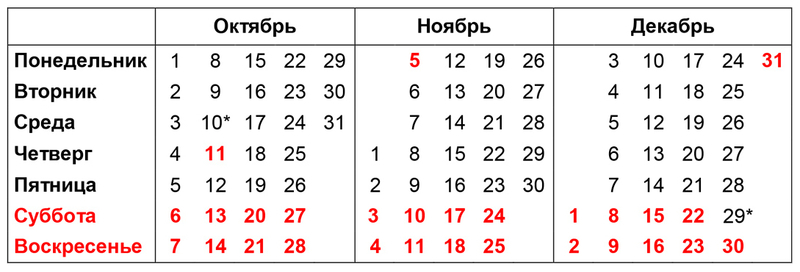
**Спланируйте вашу деятельность на период прохождения производственной практики таким образом, чтобы программа производственной практики (источник 2) и все задания по практике были выполнены в полном объеме. Используя календарь (источник 3), заполните индивидуальный план прохождения практики в бланке ответа и определите сроки отработки каждого задания, если продолжительность вашей практики 6 недель с 12 ноября по 21 декабря составляет 216 часов.**

*Бланк*

**Индивидуальный План прохождения практики**

| № | Наименование мероприятий | Дата |
| --- | --- | --- |
|  | Вводный инструктаж, противопожарный инструктаж |  |
|  | Ознакомительная экскурсия по предприятию |  |
|  | Выполнение работ на сверлильном станке |  |
|  | Выполнение работ на токарном станке |  |
|  | Выполнение работ на фрезерном станке |  |
|  | Выполнение работ на шлифовальном станке |  |
|  | Выполнение работ на станке с ЧПУ |  |
|  | Выполнение работ по строповке и увязке грузов |  |

*Для справки:*



*Источник 1*

Режим работы предприятия: 5-дневная рабочая неделя, суббота является на предприятии выходным днем. Продолжительность рабочего дня практиканта составляет 7 часов, включая время на обеденный перерыв 1 час, отдельно на заполнение отчетной документации по практике отводится 1 час в неделю. На оформление пропуска в отделе кадров уходит 1 час, на прохождение вводного инструктажа отводится 2 часа, на прохождение противопожарного инструктажа отводится 1 час, на прохождение ознакомительной экскурсии по предприятию отводится 2 часа.

В первый день практики ваш куратор практики от предприятия сказал, что возможно не все виды станочных работ вы сможете отработать, т.к. шлифовщик сейчас серьезно болен и выйдет не ранее чем через 2 недели (а без него вас к станку не допустят); станок с ЧПУ сейчас находится на ремонте, поставка электродвигателя для станка ожидается через три недели и еще одна неделя уйдет на ремонт и испытание станка; на сверлильный станок вас готовы допустить и закрепить к наставнику - сверловщику 6-го разряда, который всегда свободен; на токарные станки вас сейчас допустить не могут, т.к. на них сейчас проходят практику студенты из другого колледжа и у них практика закончится не ранее, чем через неделю; на фрезерный станок вас могут прикрепить только в декабре, т.к. до конца ноября там выполняется ответственный заказ; строповщик грузов может вас обучить только в ноябре, т.к. с 1 декабря он уходит в отпуск.

*Источник 2*

**Программа производственной практики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Виды работ по практике | Количество часов на выполнение |
|  | Строповка и увязка грузов для подъёма, перемещения, установки и складирования. | 24 |
|  | Обработка деталей на токарном станке. | 42 |
|  | Обработка деталей на сверлильном станке. | 18 |
|  | Обработка деталей на фрезерном станке. | 30 |
|  | Обработка деталей на шлифовальном станке. | 18 |
|  | Обработка деталей на станке с ЧПУ. | 42 |

Инструмент проверки

|  |  |
| --- | --- |
| За каждый вид станочных работ, на которые отведено верное количество дней\* | 1 балл |
| *Максимально* | *5 баллов* |
| Шлифовальные работы спланированы не ранее 03 декабря | 1 балл |
| Работа на станке с ЧПУ спланированы не ранее 10 декабря | 1 балл |
| Токарные работы спланированы не ранее 19 ноября | 1 балл |
| Фрезерные работы спланированы в период с 01 по 21 декабря | 1 балл |
| Выполнение работ по строповке и увязке грузов спланированы в ноябре | 1 балл |
| Прохождение вводного и противопожарного инструктажей вместе с ознакомительной экскурсией по предприятию запланированы на  12 ноября | 1 балл |
| Рабочая неделя практиканта составляет не более 36 часов (включая на обед 5 часов в неделю, 1 час в неделю на подготовку отчета и дневника) | 1 балл |
| Даты выполнения работ не выпадают на субботу или воскресенье | 1 балл |
| ***Максимальный балл*** | ***13 баллов*** |

\* Количество дней на выполнение работ:

|  |  |
| --- | --- |
| Строповка и увязка грузов для подъёма, перемещения, установки и складирования | 4 |
| Обработка деталей на токарном станке | 7 |
| Обработка деталей на сверлильном станке | 3 |
| Обработка деталей на фрезерном станке | 5 |
| Обработка деталей на шлифовальном станке | 3 |
| Обработка деталей на станке с ЧПУ | 7 |

*Пример верного ответа*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование мероприятий | Дата |
|  | Вводный инструктаж, инструктаж по противопожарной безопасности | 12 ноября |
|  | Ознакомительная экскурсия по предприятию | 12 ноября |
|  | Выполнение работ на сверлильном станке | 19, 20, 21 декабря |
|  | Выполнение работ на токарном станке | 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27 ноября |
|  | Выполнение работ на фрезерном станке | 3, 4, 5, 6, 7 декабря |
|  | Выполнение работ на шлифовальном станке | 28, 29, 30 ноября |
|  | Выполнение работ на станке с ЧПУ | 10, 11, 12, 13, 14, 17, 18 декабря |
|  | Выполнение работ по строповке и увязке грузов | 13, 14, 15, 16 ноября |